

附件：

## 节能减排科技行动项目库（“十二五”首批遴选项目表）

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
(一) 节能减排综合管理信息平台(建议新立 2 项)					
节能减排科技能力建设(18项,建议新立 8项,滚动 4项)					
1	青海省能源综合管理信息系统建设	青海省节能监察中心等	实现全省 132 户重点用能单位能源消耗报送、分析及审核,建立重点户企业的在线实时监控示范点,建立一个政府可信赖的数据信息来源库,实现信息资源共享。	提高我省节能减排综合管理信息化能力,为 我省 节能 减排 创新 能力 提升 提供 基础 支撑。	已有前期工作基础
2	青海省环境监控信息系统建设	青海省环境监察总队、青海省环境信息中心	推进污染减排统计、检测和考核体系建设,进一步提高建设企业及基层站点的稳定联网率,提高检测数据的有效核审率,完善数据信息来源库的建设。		已建设,拟升级优化
(二) 节能减排工程技术研究中心及重点实验室(14 个,建议新建 6 个,滚动支持 4 个)					
3	盐湖资源综合利用重点实验室	青海盐湖工业股份有限公司	为盐湖资源综合利用基础研究和前沿性研究提供基础条件。		运行

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
4	青海省太阳能光伏发电系统重点实验室	青海省新能源(集团)有限公司	为青海省新能源产业发展提供装备基础研究条件。		运行
5	盐湖资源综合利用工程技术研究中心(国家级)	青海盐湖工业股份有限公司	为盐湖资源综合利用提供工业化实验基础条件。		运行
6	西部矿业工程技术研究中心	西部矿业股份有限公司	为铝锌矿及伴生资源综合利用提供工业化实验基础支撑。		运行
7	青海洁神装备制造工程技术研究中心	青海洁神装备制造集团有限公司	为城市垃圾处理装备制造优化设计及产业化研究提供基础支撑。		运行
8	青海节能工程技术研究中心	青海国泰节能技术研究院	为研究开发推广先进的节能降耗技术,提高能源资源利用率提供支撑。		运行
9	青海省企业循环经济研究开发中心	西宁特殊钢有限责任公司	为开发和应用企业废渣、废液和废热利用的先进节能减排技术,形成企业内部循环产业链提供支撑。		运行
10	青海省内燃动力机械高原动力及排放重点实验室	青海省高原科技发展有限公司	为开发和推广适应高原环境的内燃动力机械,研究制定产品及运行标准提供支撑。		运行

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
11	非金属矿深加工工程技术研究中心	青海中航资源有限公司	为研究以盐湖资源深度开发为主的非金属矿产资源综合利用技术提供支撑。		新建
12	复杂矿种资源综合利用工程技术研究中心	青海华信冶炼有限公司	为以铅锑为主的矿产资源综合利用工程技术研究提供支撑。		新建
13	金属尾矿综合利用工程技术研究中心	青海创新矿业开发有限公司	为我省优势资源铅锌矿开发中大量尾矿的综合利用技术开发提供支撑。		新建
14	清洁能源利用工程技术研究中心	青海黄河水电集团公司	为水能、太阳能利用示范研究及企业内部产业结构优化、高耗能产业的降耗技术开发提供支撑。		新建
15	高原环境污染治理工程技术研究中心	青海省环境科学研究设计院	为我省环境工程技术应用提供支撑。		新建
16	青海省环境监测工程技术研究中心	青海省环境监测中心站	为我省环境监测技术及评估检测提供支撑。		新建
(三)节能减排技术服务机构(2个)					
17	工业余热利用工程技术研究中心	青海物通节能技术服务有限公司	为青海百通高纯材料开发有限公司建设3000KV机组进行余热发电技术推广。	有望成为同行业节能技术推广服务单位。	运行

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
18	矿热炉节能优化控制系统开发与推广应用	西宁青软软件开发有限公司	自主研发出通用型矿热炉节能优化控制系统,并进行了工业应用和测试。	有望推广应用。	运行
节能减排科技问题研究与技术评估(1项)					
1	青海省重点行业节能减排技术评估与应用	青海大学 清华大学 省经委、科技厅 西宁经济开发区管委会	开展重点行业重点产品节能减排技术筛选和评估,研究实现重点行业节能减排的关键问题和影响节能减排技术推广应用的瓶颈因素,评价重点行业“十二五”期间节能减排潜力,提出实现节能减排目标的技术途径和政策建议。	提出青海省重点行业节能减排先进适用技术清单和青海省重点行业节能减排技术指南。	正在实施
节能降耗关键共性技术研究及集成、示范与推广(43项,建议新立18项,滚动5项)					
(一)资源综合利用(7项,其中建议新立3项,滚动2项)					
2	马海盐湖尾盐溶采技术研究与示范	青海中航资源有限公司	通过马海盐湖固液转化现场工业化试验及马海钾矿Ⅰ区西北部集水、溶矿小型现场试验,了解溶矿的过程、溶矿效果和获取相关技术参数。	为建设规模化尾盐矿利用示范线做好技术储备。	已建设
3	废弃尾盐钾资源综合利用及大盐滩钾矿床地表低品位矿石开发	冷湖滨地钾肥有限责任公司	利用废弃尾矿及地表低品位矿石制低钠光卤石矿年约100万吨,使用结晶转化关键设备生产出硫酸钾产品10万吨。	减少尾矿排放数10万吨,资源化利用节约2.6亿元。	已建设

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
4	铅锌尾渣综合利用关键技术研究和应用	青海创新矿业开发有限公司	利用铅锌选矿后的尾矿“硫精砂”为原料生产硫酸；利用硫酸生产硼酸及磷铵技术；利用硫酸废渣生产生铁技术；利用磷铵生产过程中产生的氟化氢气体与硼酸结合生产氟硼酸钾技术研究。	减少尾矿排放量约20万吨，SO <sub>2</sub> 减排7.8千吨。	实施中
5	硫化锌湿法冶金二次净液渣的综合回收技术研究	青海西部矿业科技有限公司	通过对镍钴渣中的Zn、Ni、Co、Cu等主要元素的成分、物相进行分析，选定浸出过程所需最佳参数。通过对净化工序产出的镍钴渣采取选择性浸出的措施，使其中的锌尽可能地返回系统，镍、钴等杂质元素保留在渣中。	废弃物资源化利用，每年可生产钴金属量50吨、镍金属量100吨、回收金属锌1480吨。	运行
6	铅镉矿冶炼矿渣回收技术研究	青海华信冶炼有限公司	送冶炼废渣中提取氧化锌、铁精粉，最终的废渣用于水泥孰料。	提高资源利用率。	建设中
7	废弃硼酸尾渣综合利用技术研究	青海柴达木硼业化工有限公司	废弃硼酸尾渣中提取硼酸、硼砂和一水硫酸镁。	提高资源利用率。	建设中
8	德尔尼铜矿尾矿资源综合利用技术研究	紫金矿业集团青海有限公司	进行焙烧烟气制取硫酸、焙烧渣回收铜、钴等工业化技术研究。建成10万吨硫酸，20万吨铁焙砂生产装置及综合回收阴极铜、金属钴生产线各一条。	减少尾矿排放量约28万吨，SO <sub>2</sub> 减排8万吨。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
(二) 高效清洁燃烧(6项,建议新立3项,滚动1项)					
9	青海低变质煤热解工业性试验及焦炉煤气综合利用技术开发	青海创新矿业开发有限公司、中国科学院青海盐湖研究所	开展青海地区低变质煤热解工业性试验,获得SJ生产工艺和技术在青藏高原进行低变质煤热解生产的工艺路线和参数,对产生的0.99亿标立方焦炉煤气进行净化和精制,最终达到可用于合成氨原料气标准。	减少氨氮(NH <sub>3</sub> -N)排放5.2千吨、二氧化硫(SO <sub>2</sub> )排放1.2千吨。	建设中
10	粉煤灰页岩烧结技术	青海鼎盛新型环保建筑材料公司	年产1.2亿块(标准)粉煤灰页岩烧结砖生产线。		新建
11	新型煤基清洁燃料生产技术研究	青海正德能源技术开发有限公司	30万吨/年产新型煤基清洁燃料脱硫型水性速溶煤粉。	实现清洁生产,预计新增产值3亿元。	新建
12	热电站锅炉脱硫技术应用研究	青海碱业有限公司	燃烧过程中炉内喷钙脱硫技术应用;燃烧后增湿活化脱硫工艺应用。	脱硫效率达75%以上。	建设中
13	高原环境下工业锅炉节能技术研究	青海省特种设备检验所	研究高原环境对锅炉降效的机理;提出增加高原环境下工业锅炉热效率的措施及技术。	工业锅炉热效率增加量达到3%以上。	实施中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
14	燃煤消耗自控节能装置	青海上仪自动化仪表有限公司	研究开发燃煤消耗自控节能装置、燃煤消耗自控节能装置控制系统流程设计、传感器模块设计、智能控制器研发、控制系统软件开发等。	提高燃煤消耗系统的自控水平，达到降耗目的，预计可实现技术推广应用。	已完成研发
(三)余热余压利用(15项,建议新立5项,滚动支持1项)					
15	硅系铁合金冶炼用矿热炉烟气余热利用研究	青海百通高纯材料开发有限公司	矿热炉烟气封闭导出工艺技术研发;矿热炉烟气排放与余热发电锅炉联接的并网系统开发;余热回收发电技术应用。	预计可实现年余热发电量1.92亿度。	技术研发完成,正在进行全面技改。
16	矿热炉及微硅粉回收系统技术开发及应用	青海物通(集团)实业有限公司、青海蓝天环保科技有限公司	完成矿热炉节能减排技术改造。	预计全面实施后年可节约用电8000万KWh,降低生产成本2000多万元。	技术研发已完成
17	矿热炉节电技术集成	青海物通(集团)实业有限公司	矿热炉节电技术集成应用专家系统、应用软件系统等。	节电率为6.5%—9.3%。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
18	16500KVA 矿热炉节能技术研发	青海明迈特高新材料有限公司	解决冶炼过程中无功功率的转换问题,通过动态实时综合控制,达到动态实时补偿无功功率的目的,减小无功电流和总电流,减少无功消耗,达到增产节能的效果。	吨单耗电 396 千瓦时,年可节约运行成本 457.4 万元。	建设中
19	硅铁冶炼烟气余热发电	青海明迈特高新材料有限公司	矿热炉烟气封闭导出工艺技术;有效的矿热炉烟气排放与余热发电锅炉联接的并网系统研发和优化。	年发电量 3960KWH 折 13860 吨标煤,新增产值 1386 万元。	建设中
					建设中
20	硅铁冶炼烟气余热发电技术研究	青海通力铁合金有限公司			建设中
21	水泥熟料窑烟气余热发电示范	青海江河源水泥有限公司	水泥窑窑尾预热器废气余热锅炉(SP炉),进行高海拔区适应性对比研究(发电量、热交换等);水泥生产线与余热发电系统工艺技术的优化研究。	窑尾烟气余热发电系统,预计年发电量 10000MWH。	设备已安装调试完毕,即将试运行
22	碳素煅烧回转余热发电关键技术应用与示范	青海黄河水电再生铝业有限公司 贵阳铝镁设计研究院	研究将煅烧、余热锅炉、发电和热工合为一体的新工艺、新技术指标。	年发电时间约 5400 小时,发电量约 0.64 亿度,折合标煤 7866 吨。	建设中



序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
23	硅铁冶炼烟气余热发电项目	青海明迈特高新合金材料有限公司	矿热炉烟气封闭导出工艺技术研发;研发有效的矿热炉烟气排放与余热发电锅炉联接的并网系统。	年发电量 3960KWH 折 13860 吨标煤, 新增产值 1386 万元	建设中
24	焦炉煤气热电联产技术研究	青海庆华矿冶煤化集团有限公司 中国海城工程科技公司	装机规模 2×15MW 燃气轮发电机组配 2×23T/h 饱和蒸汽热锅炉与公司炼焦生产工艺的研究及优化。	减少排放 SO <sub>2</sub> 130.226 吨, 预期实现年产值 17658 万元	建设中
25	水泥生产线纯低温余热发电项目	青海金鼎水泥有限公司	采用纯低温余热发电技术, 在 2500 吨/天熟料新型干法水泥生产装置上建设 2 台 4.5MV 余热发电机。	预计年节约标煤 1.97 吨。	建设中
26	干法水泥窑余热发电项目(二期)	青海金园水泥公司	3200 吨/天干法窑配套建设余热发电系统, 日发电量 12.5 万 KWH—13.0 万 KWH, 拟在二期基础上, 进一步优化系统, 建设二期。	减少 33% 外购电力。	一期 已运行
27	特合金矿热炉烟气余热发电项目	青海华晨铁合金冶炼有限公司	建设 4 套纯中低温余热发电系统。	预计年节约标煤 8.12 吨。	启动

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
28	浮法玻璃生产余热发电技术	乐都耀华玻璃厂、大通华耀玻璃厂	建设两套余热发电系统并优化工艺条件。	能耗低于国家标准要求。	启动
29	铅锡矿冶炼炉气余热利用	青海华信冶炼有限公司	采用卧式导热锅炉进行余热回收利用,用于脱硫后锰化工生产中。	余热用于3万吨/年硫酸锰生产用能中。	设计中
(四) 新型高效节能技术(7项,建议新立3项)					
30	高耗能企业电能质量及节电技术研究与应用	安徽大学、西宁特殊钢铁股份有限公司、桥头铝电、青海电网节能中心等	开发钢铁冶金流程配电系统仿真软件构建钢铁冶金流程智能配电网开发基于钢铁冶金流程耗散控制的电热器节电运行技术及应用系统。	为钢铁冶金流程智能配电网技术研究和应用提供技术支持。	启动
31	电解铝“五低三窄一高”节能工艺技术研究	青海桥头铝电股份有限公司、中南大学、湖南中大业翔科技有限公司	以“低电压”为主要特征的“五低三窄一高”铝电解新工艺为基础,开发电解槽阴极内衬结构优化技术、阳极结构优化技术以及阳极电流密度在线监测技术。	以示范工程规模计,年节电效益为5647.5万元。	建设中
32	电解槽节能技术开发应用	中国铝业股份有限公司青海分公司 中铝郑州研究院	节能电解槽的设计优化;节能电解槽筑炉技术的应用;节能电解槽焙烧启动技术的应用;节能电解槽工业操作控制技术的应用。	预计吨铝节电约500kWh,经济效益300万元。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
33	水泥行业高压变频调速节能系统示范应用	青海省水泥股份有限公司、青海大学	以节能要求为目标完成分析交流高压变频调速系统设计；高压变频调速节能控制系统实施。	系统功率因数由85—90%提高到96%以上。	启动
34	铝电解节能减排技术	黄河水电鑫业分公司	电解槽关键节能技术和电解槽余热利用装置研究等。	年可节约2.8万吨标煤。	建设中
35	引进电解镁工艺生产线节能降耗关键技术研究	青海盐湖工业集团股份有限公司 华东理工大学	完成世界上目前电流强度最大最先进的镁电解槽及相关技术开发设计；大型镁电解槽物理场计算与控制；卤水净化脱水工艺填补国内空白。	实现430kA镁电解槽正常运行，吨镁直流电耗 $\leq$ 13800kWh。	启动
36	机动车高原燃油消耗与排放现状分析研究	青海省高原科技发展有限公司	典型机动车高原燃油、排放特性试验，4种典型机动车高原燃油、排放特性试验报告。	节能减排方案。	启动
(五)绿色照明及建筑节能材料(6项,建议新立2项,滚动1项)					
37	节能复合墙体材料产业化技术研究	青海健翔新型环保建材集团有限公司	研究采用改性菱镁板(或镁水泥)与CL结构体系相结合组装屋面,综合利用青海盐湖废料MgCl <sub>2</sub> 。	盐湖水氯镁石为原料,资源综合利用,新材料开发。	启动

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
38	青海地区太阳能陶瓷集热器供暖	青海华园新能源应用技术开发有限公司	黑瓷复合陶瓷太阳能板制造,并在示范区工程应用,取得青海高原地区相关数据,进行优化。	示范区面积计可节约采暖经费 23.52 万元。	启动
39	100MWp 晶硅太阳能电池产业化关键技术研究	青海煜腾太阳能有限公司、北京太阳能电力研究院	100MWp 晶硅太阳能电池生产装置。	特色资源产业链延伸,预计实现产值 73600 万元。	启动
40	新型高效生物质气化炉生产技术	青海肖雄采暖科技开发有限公司	年产 5 万台新型高效生物质气化炉建设。		建设中
41	太阳能 LED 照明系统开发	青海原创电子实业有限责任公司	LED 灯具及配套控制系统开发。		建设中
42	移动式太阳能地下节水灌溉装置开发	青海天普太阳能电力有限公司	移动式太阳能地下节水灌溉装置开发及示范应用。		建设中
(六)新能源民用及节能科技示范工程(3项,建议滚动2项)					
43	青海湖新能源综合利用示范工程	青海省农村牧区能源办公室	在青海湖建设 10 户新能源综合利用—绿色能源示范户。	建筑节能技术集成应用示范工程。	已建成

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
44	绿色代格示范村建设	青海省农村牧区能源办公室等	通过高原现代农牧业技术、多元化绿色能源供给技术、节能建筑一体化与民族化设计技术、数字化公共信息技术的综合集成与应用，建设绿色代格示范村。	玉树重建科技示范工程。	建设中
45	柴达木循环经济水资源保障关键技术研究示范	青海省水利科学研究所、中科院地理所	资源稀少地区水资源监测与预测技术研发与示范；高寒内陆盆地绿洲灌区节水新技术研发与示范洪水资源化增补盐湖卤水技术研发与示范。	可为柴达木盆地循环经济试验区提供水源的保障。	启动
治污减排关键共性技术研究及技术集成、示范与推广(24项,建议新立8项,滚动3项)					
(一)城市污水处理技术(6项,建议新立3项)					
46	西宁地区高原低温低浊饮用水处理工艺改进	西宁供水(集团)有限责任公司 哈尔滨工业大学	完成西北地区典型低温低浊水的混凝沉淀特性与动力学控制方式研究1项；为第七水厂提出针对性的优化控制策略,确保在任何水质条件下满足沉淀池出水浊度要求,建立西北地区典型低温低浊水的处理技术体系。	预计节省反冲洗水量可达3万吨/日,年节约1000万吨以上。建立西北地区典型低温低浊水处理示范基地。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
47	城市污水厂污泥堆肥发酵资源化利用项目	青海天普伟业环保科技有限公司 西宁市排水公司	污泥有机成分分析、重金属含量分析；污泥堆肥产品的肥效鉴定；城市污泥资源化利用的工程建设及生产。	年减少污泥排放约8—10万吨；污泥堆肥有机肥符合有机肥料标准。	建设中
48	微泡技术在城市污泥处置中的利用	青海师范大学 美国犹他大学工学院	引进国际先进技术消化吸收；调研该技术在西宁第一污水处理厂的示范及推广的可行性。	为城市固体废弃物再生资源提供较好的途径。	建设中
49	城市污水处理系统优化升级	西宁（一、二、三）污水处理厂	为强化脱氮除磷功效，进行污水处理系统优化，改造，对相关工艺条件进行高原环境适应性研究。	确保完成“十二五”污水处理指标。	启动
50	牧区新农村村镇水污染控制集成技术研究示范	青海省环保厅组织	村镇水污染排放规律、监测控制、综合利用集成技术研究及示范。	典型示范推广。	启动
51	高寒地区小型集中式污水处理装置研究与示范	青海省环境科学研究设计院、清华大学	开展高寒地区技术经济可行的集中式生活污水处理装置的本地适用性研究、装置研发及推广应用。	提出技术经济可行的处理装置一套，促进高寒地区村镇分散污水处理问题的解决。	启动

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
(二)清洁生产节水及工业废水处理技术(8项,建议新立5项)					
52	含铬废水治理与综合利用技术开发	青海省中星化工有限公司	处理含铬废水其成本比用硫酸亚铁处理废水的成本降低15%;处理后废水达到生产车间的使用标准。	回收后的含铬沉淀物转化为鞣革剂产品约每年100吨,新增产值59万元。	建设中
53	氨碱法纯碱生产中窑气废水再利用研究	青海省化工设计研究院有限公司 青海碱业有限公司	“窑气废水专用复合净净水剂”配方的优化及用量确定;窑气废水再利用工艺确定。	年节约新鲜水720万吨;减少污水排放720万吨。实现纯利润5165万元。	建设中
54	毛纱低耗水超声波清洗工艺技术研发应用	青海圣源地毯有限公司	要利用超声波的乳化洗涤技术降低清洗毛纱耗水35%以上,清洁率提高18%,形成纱线清洗染整设备超声波清洗技术专利1—2项。	降低清洗毛纱耗水35%以上,清洁率提高18%;每年节省费用90万元。	建设中
55	智能太阳能洗染系统开发	青海雪舟三织集团	1万吨智能太阳能洗毛、213吨超临界二氧化碳污水染色系统开发应用。	解决传统染色水污染问题,染色后无需水洗。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
56	含氟污水综合处理技术	青海云天化国际化肥有限公司	含氟污水处理装置处理氟硅酸钠装置产生的含氟废水,废油回收转至处理合成氨、尿素装置排除含油废水。	清污分流污水净化循环利用。	建设中
57	炼钢废水处理系统优化	西宁特殊钢股份有限公司	采用先进的理化法处理工艺对原废水处理系统进行优化改造,废水经处理用于生产。	可实现年节约用水500万吨,处理废水600万吨。	建设中
58	含重金属废水处理系统优化改造	西部矿业股份有限公司锌业公司	年产6万吨锌、11万吨硫酸项目污水处理系统优化扩能。	年减少废水排出量48万吨,减少水中重金属污染量72吨。	建设中
59	铬污染工业场地地下水处理技术研究示范	青海省环境科学研究院设计院、中国环境科学研究院	铬污染工业场地地下水流场分布与污染状况技术研究;基于流场控制的地下水抽提与地下水污染控制技术研究与示范;含铬地下水地表深度处理技术与示范。	为我省乃至全国铬污染工业场地地下水处理提供可行性技术解决方案。	建设中



序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
(三)烟气控制与处理技术(5项,建议新立1项)					
60	高原电解铝碳阳极生产中 沥青烟气净化水合焦油回 收综合利用研究	青海大学、中国铝业青海 分公司	高原低气压下电捕焦油除尘器回收的沥青熔 化烟气冷凝形成水合沥青焦油高水分的原因 研究;分离产生废水的处理工艺研究,运行方 案研究。沥青焦油达到综合利用产品要求。	按国家标准执行,每 年可节约成本13万 元。	建设中
61	柴油机高原排放控制增压 中冷优化试验研究	青海省高原科技发展有限 公司	典型柴油机排放控制高原增压中冷优化技术 实地试验验证。	排放污染指标基本达 到同期平原环境设计 排放限制标准要求。	建设中
62	柴油机高原排放电喷控制 技术研究	青海省高原科技发展有限 公司	典型电喷柴油机高原排放特性变化机理试验 研究;新型电喷柴油机高原排放控制电喷控 制技术的研发。	与同期平原环境设计 排放限制指标和动 力、经济性能指标相 比,预期变化率控制 在5%~15%。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
63	40万吨电石制 30万吨聚氯乙烯节能减排关键技术研究	青海宜化化工有限责任公司	电石炉尾气回收利用技术研发;环保型低汞触媒研发和应用;炭粉成型技术研发。	实现电石炉尾气综合利用节约标煤 76138.7tce/a;减少汞排放量 14.4 吨/年;节省焦炭 67500 吨。	建设中
64	西宁市大气颗粒物源解析与治理	青海省环境监测中心站、中国环境科学研究院、南开大学、青海师范大学	城市污染物特性、来源及防治针对性治理方案研究。	提出城市空气治理优化方案。	前期研究完成
(四) 固体废弃物处理技术(9项,建议新立3项,滚动3项)					
65	利用建筑垃圾生产免烧砖技术开发	西宁利辉建筑材料有限公司	建筑垃圾年限对砖性能影响的研究;砖耐久性研究;建筑垃圾免烧砖实际应用。	建筑垃圾利用提供新途径和可推广技术。	运行
66	利用锌尾渣焙烧年产 10000 吨电炉锌粉循环利用项目	青海湘和有色金属有限责任公司	矿热电炉生产装置改造研究;提高锌直收率和回收率研究;尾气回收技术研究。	锌尾渣处理量约 18000 吨,新增产值 9900 万元。	建设中

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
67	柴达木地区氯化钙废液利用关键技术开发与循环系统可行性研究	华东理工大学、青海盐湖股份有限公司	制碱废液自然蒸发生产氯化钙工艺研究；氯化钙废液制备气体氯化氢和硫酸钙关键技术研究；氯化钙废液循环利用系统模拟与技术经济分析。	提供一套完整的硫、钙高值化利用的计算机模拟工艺流程。	建设中
68	高海拔气候对纯碱蒸氨废液综合利用的影响及氯化钙造粒技术研究	中科院盐湖研究所 青海金锋实业有限公司	生产 6 万吨粒状二水氯化钙、6 万吨粒状无水氯化钙、5 万吨工业氯化钠。	减少氯化钙废料排放约 6 万吨,新增产值: 1432 万元。	运行
69	高寒生态脆弱地区城镇生活垃圾资源化技术研究	青海省环境科学研究设计院、清华大学	重点研究基于生态保护、适宜于高海拔、缺氧、寒冷、干燥等环境特点的生活垃圾低污染处置技术,实现污染物减排和资源再生利用以及处理场地循环利用,降低该地区生活垃圾产生与处置过程对生态环境的影响。	完成适宜于高寒生态脆弱环境特点的生活垃圾低污染处置技术研究和填埋气体的零排放和填埋气体的有效减排,同时使垃圾中再生资源得到有效利用,处置场地实现循环利用。	前期研究

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
70	氯化铵高值利用技术开发	青海中航资源有限公司、河北科技大学	氯化铵分解与甲醇合成过程耦合分析和实验研究；热态小试实验和反应条件优化；流化床反应器放大实验，达到 50 吨生产规模；反应产物分离和回收工艺优化；建立千吨级示范线工艺包。	产品氯甲烷各项指标达到 HG/T3674—2000 的要求。千吨达产后新增产值 3200 万元。	前期研究
71	城市餐厨废弃物资源化处 理成套技术	青海洁神环境能源产业有限公司、清华大学等	研究餐厨废油高效分离回收和深加工、餐厨废弃物厌氧产沼、废液生产液态有机菌肥、餐厨废弃物处理与利用过程恶臭物质检测与控制、以及餐厨废弃物饲料化及生物安全性诊断等关键技术。	餐厨废弃物资源化处 理成套技术，建设示范工程和试点城市， 探索地方特色的餐厨 废弃物资源化处理模 式。	建设中
72	多晶硅和单晶硅产业切割 废料回收利用碳化硅	青海大学 亚洲硅业(青海)分公司	利用切割废料回收碳化硅微粉实验室研究。	回收微粉纯度大于 98%，为规模化利用 奠定基础。	启动

序号	项目名称	建议实施单位	主要内容	预期目标	建设情况
73	无汞型乙烯—乙炔联合法制氯乙烯工艺关键技术与装备	青海盐湖工业集团股份有限公司、浙江大学、北京新安化二工程技术有限公司	解决高温耐腐蚀工程材料的优化问题。与现有氯碱装置相比,设备生产周期延长1倍以上。	每生产1吨VCM,少排放50g汞,减少燃料油130g。与传统碱液吸收相比,碱性废水排放降低1.0吨/吨乙炔。	建设中

注:共筛选近期支持正建设和中调研拟支持重点项目共91(平台类18项,技术类73项,初步建议:新立项37项(包括新建工程中心7项,信息平台2个),滚动支持12项。项目建议承担单位包括拟重点扶持的30家节能减排科技示范企业,建议最终以项目实施效果评定。